



Юридический адрес: 160012, Россия, Вологодская область, г. Вологда, ул. Промышленная, 10.

Завод – изготовитель: ООО «Иммид»

Адрес производства: 160012, Россия, Вологодская область, г. Вологда, ул. Промышленная, 10.



**ПАСПОРТ № 1035-23**  
на трубы напорные из полиэтилена  
для хозяйственно-питьевого водоснабжения



- 1) Обозначение трубы: ПЭ100 SDR17 - 32\*2,0 ПИТЬЕВАЯ ГОСТ 18599-2001
- 2) Номер партии: 1035
- 3) Дата изготовления продукции: 09.2023 г.
- 4) Размер партии в метрах: 5000 м
- 5) Материал сырья ПЭ 100:
- 5.1 Марка сырья маркировочной полосы: BorSafe HE3494-LS-H Bag
- 5.2 Марка сырья: HD 03594 PE
- 6) Результаты испытаний:

ИП Соколов Игорь  
Получатель: Владимир Васильевич  
Отгружено: м АДОО  
Дата: 15.09.2023

№	Наименование показателя	Значение показателя по ГОСТ 18599-2001	Фактический результат	Заключение соответствует / не соответствует
1.	2.	3.	4.	5.
<b>Премо-слаточные испытания</b>				
6.1.	Внешний вид труб	Трубы имеют гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистости, не выходящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб отсутствуют пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Цвет труб черный, с синими продольными маркировочными полосами в количестве не менее трех равномерно расположенных по окружности трубы.	Дефектов поверхности не выявлено. Цвет труб – Черный с синими продольными маркировочными полосами в количестве не менее трех равномерно расположенных по окружности трубы.	Соответствует
6.2.	Размеры труб средний наружный диаметр, мм толщина стенки, мм овальность, не более, мм	32,0+0,3* 2,0+0,3 1,3	32,2-32,3 2,0-2,3 0,4	Соответствует
6.3.	Относительное удлинение при разрыве, не менее, %	350	488	Соответствует
<b>Периодические испытания</b>				
6.4.	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°C, не менее, ч	При начальном напряжении в стенке трубы 12,0 МПа 100	Без признаков разрушения 101*	Соответствует
6.5.	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80°C при хрупком разрушении, не менее, ч	При начальном напряжении в стенке трубы 5,4 МПа 165	Без признаков разрушения 166*	Соответствует
6.6.	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80°C, не менее, ч	При начальном напряжении в стенке трубы 5,0 МПа 1000	Без признаков разрушения 1002*	Соответствует
6.7.	Изменение длины после прогрева, не более, %	Отсутствие изменений внешнего вида 3	Изменения отсутствуют 0,9*	Соответствует

\* - по данным протокола периодических испытаний.

**Заключение:** Данная партия труб соответствует требованиям ГОСТ 18599-2001 с изм. №1, №2.

**Условия хранения:** Трубы хранят по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4) или 8 (ОЖ3). При этом трубы, изготовленные из несажевых композиций полиэтилена, хранят в условиях 8 (ОЖ3) в течение не более 12 мес., по истечении указанного срока они должны быть испытаны по показателям 2, 5, 7 таблицы 5 ГОСТ 18599-2001.

Высота штабеля при хранении труб свыше 2 месяцев не должна превышать 2м. При хранении до 2 месяцев высота штабеля должна быть не более 3м.

Гарантийный срок - два года со дня изготовления.

Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU. HB24.В.00013/20

Свидетельство о государственной регистрации продукции № ВУ.70.06.01.013.Е.004660.11.20

Сертификат соответствия системы менеджмента качества № MSMQ.01.A.012904



Начальник производственной  
лаборатории

Представитель цеха



Ю.В. Горетнина

Н.В. Слитков

«16» 09 2023г.  
(дата)

«11» 09 2023г.  
(дата)