

электроды	ОЗС-12 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	523-21	1920	21шт/320шт
электроды	ОЗС-12 5,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	1908-21	150	с6.пан1/25шт

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла						Химический состав наплавленного металла, %					
		Временное сопротивление разрыву, σ_b Н/мм ²	Предел текучести σ_T Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_s , %	Относительное сужение, ψ , %	Ударная вязкость КСЦ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	Ударная вязкость КСЦ, $t = -60$ °С	C	Mn	Si	S	P
277-21	04.04.21	506	-	27	-	246	-	-	0,06	0,86	0,33	0,003	0,010
447-21	31.05.21	525	-	-	-	-	вып	-	0,08	0,68	0,13	0,003	0,014
503-21	17.06.21	543	-	26	-	164	-	-	0,06	0,52	0,22	0,014	0,020
509-21	18.06.21	532	-	26	-	164	-	-	0,09	0,50	0,15	0,004	0,018
500-21	16.06.21	568	-	26	-	149	-	-	0,07	0,59	0,13	0,011	0,030
512-21	19.06.21	568	-	26	-	149	-	-	0,07	0,59	0,12	0,005	0,023
366-21	04.05.21	566	-	25	-	145	-	-	0,06	0,66	0,15	0,011	0,013
513-21	19.06.21	568	-	26	-	149	-	-	0,07	0,55	0,01	0,016	0,026
530-21	23.06.21	594	-	23	-	141	-	-	0,80	0,35	0,31	0,014	0,021
524-21	21.06.21	527	-	29	-	109	-	-	0,07	0,43	0,20	0,006	0,011
523-21	21.06.21	527	-	29	-	109	-	-	0,08	0,54	0,18	0,005	0,016
1908-21	26.06.21	558	-	26	-	224	-	-	0,09	0,64	0,17	0,007	0,019

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°С. Осторожно хрупкое, бояться влаги.

Контролер ОТК

Генеральному А.Е.Филимову
(подпись)

