



Сертификат качества № 12307 от 28.07.2022

Грузоотправитель:
Общество с ограниченной ответственностью
"НЛМК-Капуга", Российская Федерация
Заказ № 0040537225

Грузополучатель:
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ДМИТРОВСКИЙ
МЕТАЛЛОЦЕНТР"
141875, РФ, Московская область, г. Дмитров, рабочий
пос. Некрасовский микрорайон Строителей, д. 20

Договор 14.174280.211 от 08.12.2020

Станция назначения:

Трансп. средство № Е200АН77Р г. Дмитров

Производитель:
Общество с ограниченной ответственностью
"НЛМК-Капуга" (ООО "НЛМК-Капуга"), РФ, 249020,
ул. Лискина, владение 6, строение 1, село Ворсино,
Боровский район, Капужская область



Лист 1
Листов 1

Всего мест: 7

Всего вес нетто: 20,444

Всего вес брутто: 20,500

Всего вес брутто: 20,500												
№ п/п поз.	№ плавки	Класс проката	Требования к химическому составу	Технические требования	Профильный стандарт	Размер профиля	Длина, мм	Сорт	Кол-во мест	Вес нетто, т	Вес брутто, т	
1	2	2204910	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	8 √	МД	√11700	1С	7	20,444	20,500

Дополнительные технические требования:

Форма периодического профиля-2Ф, I группа предельных отклонений по массе 1 м длины-ОМ1. Условия отбора и подготовки проб-И1. Способ производства-2.

Качественные характеристики:

Химический состав, %:

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N ₂	Mo	V	Al	Ti	Ceq, с учетом
1	0,21	0,53	0,16	0,024	0,029	0,13	0,10	0,20	0,009	0,006	0,002	0,002	0,001	6,1,4,4 0,35

Статистические показатели механических свойств ГОСТ 34028-2016:

№ п/п	Номинальный диаметр	$\sigma_{\text{т}}, \text{H/mm}^2$		$\sigma_{\text{в}}, \text{H/mm}^2$		$\sigma_{\text{б}}/\sigma_{\text{т}}$	$\delta_5, \%$		$\delta_{\text{max}}, \%$		f_{R}		
		\bar{X}	So	\bar{X}	So		\bar{X}	So	\bar{X}	So	\bar{X}	So	
1	8	577	17,4	659	17,4	1,14	0,012	27,5	2	11,5	1,18	0,069	0,0071

Механические свойства и технологические испытания:

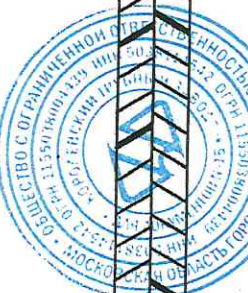
Временное сопротивление текучести σ _т , Н/мм ²	Предел текучести σ _{0,2} , Н/мм ²	Соотношение σ _{0,2} /σ _т	Относительное удлинение δ ₅ , %	Относительное удлинение δ _{max} , %	Относительная площадь сечения ребра, f _R	Изгиб в холодном состоянии
666	591	1,13	32,0	11,3	0,065	ВЫД

Примечания: Прокатная маркировка № 37

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия Система МетроСертификации № RU.MSC.179.381.36764 от 30.09.2021 г.
Результаты радиационного контроля. Удельная активность радиоизотопов соответствует табл. Приложения № 4 СП 2.6.1.2612-10 ОСТОРБ 99-2010
Масса свинца, шестивалентного хрома и ртути не превышает 0,1% каждого элемента. Массовая доля кадмия не превышает 0,01%.
Допускается неограниченное использование металла

При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Контролер ОСК
Бармина Л.В.



Документ подписан электронной подписью
Номер: 020C156B00F1ADB78D4F8E48C1ADB0081C
Владелец: Бармина Л.В.
Срок действия: 01.12.2021 - 01.12.2022